

Bergamid™ B80 black

聚酰胺 6

关键特性

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
特性	• 高粘度
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子

技术特性¹

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
密度 ²	1.13 g/cm ³	1.13 g/cm ³	DIN 53479
K-Value ³	76.0 到 81.0	76.0 到 81.0	
机械性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
拉伸模量 (73°F (23°C), 0.157 in (4.00 mm), 注塑)	435000 psi	3000 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 屈服, 73°F (23°C), 0.157 in (4.00 mm), 注塑	11600 psi	80.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 屈服, 73°F (23°C), 0.157 in (4.00 mm), 注塑	4.0 %	4.0 %	ISO 527-2/50
冲击性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 -22°F (-30°C) 73°F (23°C)	2.4 ft·lb/in ² 3.3 ft·lb/in ²	5.0 kJ/m ² 7.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 -22°F (-30°C) 73°F (23°C)	无断裂 无断裂	无断裂 无断裂	ISO 179/1eU
热性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	338 °F	170 °C	ISO 75-2/B
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	149 °F	65.0 °C	ISO 75-2/A
最高使用温度 -- ⁴	167 °F	75 °C	IEC 60216
Short Time	347 °F	175 °C	
熔融温度 (DSC)	433 °F	223 °C	ISO 3146
电气性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 ohms	1.0E+13 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15 ohms·cm	1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093

© 2021 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者重感使用任何专利发明成果。

加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
干燥温度	176 °F	80 °C
干燥时间	< 4.0 hr	< 4.0 hr
加工 (熔体) 温度	482 到 536 °F	250 到 280 °C
模具温度	104 到 176 °F	40 到 80 °C

备注

- ¹ 典型值不用于解释规格书
- ² ±0.03 g/cm³
- ³ 96% H2SO4
- ⁴ Continuous (GTP 50% Tensile)

CONTACT INFORMATION

North America

Avon Lake, United States
33587 Walker Road
Avon Lake, OH, United States ,
44012
+1 440 930 1000
+1 844 4AVIENT

South America

Sao Paulo, Brazil
Av. Francisco Nakasato, 1700
13295-000 Itupeva
Sao Paulo, Brazil
+55 11 4593 9200

Asia

Shanghai, China
2F, Block C
200 Jinsu Road
Pudong, 201206
Shanghai, China
+86 (0) 21 6028 4888

Europe

Pommerloch, Luxembourg
19 Route de Bastogne
Pommerloch, Luxembourg , L-9638
+352 269 050 35



©. 2021 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者滥用使用任何专利发明成果。